

1. Roată a mijlocului de transport, care conține o jantă, o anvelopă cavă instalată pe ea, armată cu o carcasă elastică și cu o pereche de inele amplasate în taloanele ei, și un dispozitiv de amortizare executat închis în formă de arcuri elicoidale, amplasat în conturul cavității formate de suprafața interioară a anvelopei și de suprafața jantei, caracterizată prin aceea că carcasa elastică a anvelopei include suplimentar inele, amplasate pe perimetrul anvelopei din partea protectorului, inelele marginale fiind unite prin elemente în formă de U cu perechea de inele amplasate în taloanele anvelopei, totodată inelele marginale și inelele amplasate în taloanele anvelopei sunt unite suplimentar cu elemente în zigzag, fixate între părțile radiale ale elementelor în formă de U, iar în interiorul cavității formate de suprafața interioară a anvelopei și suprafața jantei, pe ambele lor suprafețe cilindrice, sunt montate coaxial elemente tubulare elastice de reazem, pe suprafețele orientate una spre alta ale cărora sunt executate caneluri axiale plasate uniform, în care sunt amplasate arcurile dispozitivului de amortizare.
2. Roată, conform revendicării 1, caracterizată prin aceea că conține suplimentar inele elastice amplasate pe partea interioară a taloanelor anvelopei, care fixează arcurile elicoidale ale dispozitivului de amortizare în canelurile axiale ale elementelor tubulare elastice de reazem.
3. Roată, conform revendicărilor 1 și 2, caracterizată prin aceea că părțile laterale ale anvelopei sunt executate concave, iar pe suprafețele opuse ale anvelopei, în partea de mijloc, sunt executate proeminente inelare.
4. Roată, conform revendicărilor 1 și 2, caracterizată prin aceea că părțile laterale ale anvelopei sunt executate convexe.
5. Roată, conform revendicărilor 1...4, caracterizată prin aceea că elementele carcasei elastice sunt executate din arcuri elicoidale cu diametrul 5...15 mm, cu pasul înfășurării 1...30 mm.
6. Roată, conform revendicărilor 1...4, caracterizată prin aceea că elementele carcasei elastice sunt executate din tuburi elastice, în interiorul cărora sunt amplasate arcuri elicoidale.
7. Roată, conform revendicării 6, caracterizată prin aceea că pereții tuburilor elastice sunt executați perforați cu diametrul orificiilor 1...5 mm.
8. Roată, conform revendicărilor 1...4, caracterizată prin aceea că suplimentar anvelopa este armată cu segmente de fibră metalică cu diametrul 10...100 μ .
9. Roată, conform revendicărilor 1...8, caracterizată prin aceea că inelele carcasei elastice plasate pe perimetrul anvelopei din partea protectorului ei sunt amplasate în direcție radială în două și mai multe rânduri.
10. Roată, conform revendicării 9, caracterizată prin aceea că inelele carcasei elastice amplasate pe perimetrul anvelopei din partea protectorului ei și situate în direcția radială în două și mai multe rânduri sunt unite între ele în direcția radială și/sau axială.
11. Roată, conform revendicărilor 1...10, caracterizată prin aceea că dispozitivul de amortizare este executat din material în formă de bandă.
12. Roată, conform revendicărilor 1...10, caracterizată prin aceea că dispozitivul de amortizare este executat din material lamelar.
13. Roată, conform revendicărilor 1...10, caracterizată prin aceea că dispozitivul de amortizare este executat din tub.
14. Roată, conform revendicărilor 13, caracterizată prin aceea că dispozitivul de amortizare este executat din tub umplut cu gaz sub presiune și dotat cu o valvă.
15. Roată, conform revendicărilor 13, caracterizată prin aceea că dispozitivul de amortizare este executat din tub umplut cu material cu proprietăți elastice.
16. Roată, conform revendicărilor 1...15, caracterizată prin aceea că arcurile elicoidale ale dispozitivului de amortizare sunt executate de diverse forme.
17. Roată, conform revendicărilor 1...16, caracterizată prin aceea că marginile jantei, care formează locul fixării anvelopei, sunt bordurate în direcția suprafețelor ei laterale.